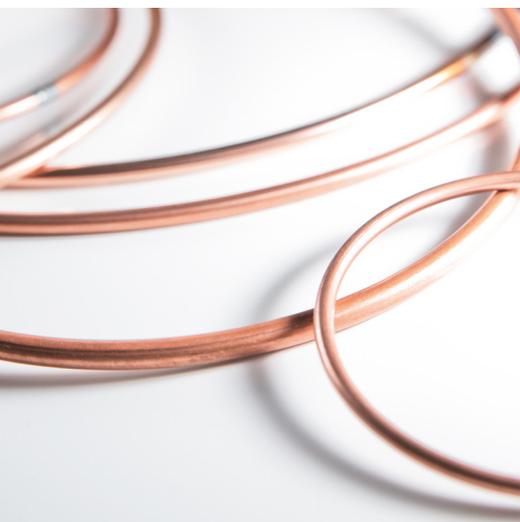


# Runddrahtringe



# Runddrahtringe für Stabilität

## Technische Lieferbedingungen

Drahtdurchmesser	Zugfestigkeit min.	Höchstzugkraft Draht min.	Höchstzugkraft Schweißung min.	Verdickung Schweißung max.
<b>Stahldraht C9D nach EN 16 120 - 2</b>				
2,7 mm	590 MPa	3.370 N	2.120 N	20%
3 mm	590 MPa	4.170 N	2.120 N	20%
4 mm	590 MPa	7.410 N	3.770 N	20%
5 mm	590 MPa	11.580 N	5.900 N	20%
6 mm	590 MPa	16.680 N	8.500 N	20%
8 mm	590 MPa	29.650 N	15.120 N	30%

**Ringdurchmesser:** Innendurchmesser 60 mm bis 600 mm  $\pm$  0,5mm in Abhängigkeit von der Drahtstärke

**Ovalität:** max. 1 % des Ring-Innendurchmessers

**Planheit:** max. 2 mm

**Oberfläche:** blank oder trocken-rötlich verkupfert

**Bescheinigung:** mit Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10 204/3.1

Ringe pressstumpfgeschweißt, andere Dimensionen, Materialien, Toleranzen oder Oberflächen auf Anfrage

## Anwendungsgebiete

- Luftfedersysteme
- Industriereifen
- Filtersysteme
- andere technische Anwendungen